

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

(43) Date of publication of application: 11.09.2002

(51)Int.CI.

G03G 15/01

G03G 21/10

G03G 21/00

(21)Application number: 2001-053328

(71)Applicant: KYOCERA MITA CORP

(22)Date of filing:

28.02.2001

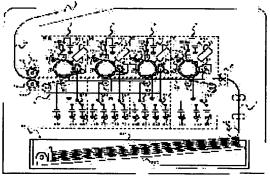
(72)Inventor: WATANABE TAKASHI

### (54) COLOR IMAGE FORMING DEVICE

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve the problem that a cleaning blade is turned up because the photoreceptor of an image forming means not to be used is rotated in a state where toner is not supplied in the case of outputting an image only in black in a tandem color copying machine or printer.

SOLUTION: The cleaning blade is prevented from being turned up by arranging a yellow image forming means on the most upstream side and a black image forming means on the most downstream side, developing and transferring yellow toner a little by the yellow image forming means and transferring the yellow toner to the photoreceptors of other color image forming means for cyan and magenta existing between the yellow image forming means and the black image forming means.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

11.03.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

2/2

(11)特許出數公開每号 € 撒 4 盐 华 噩 (역 (을 (18) 日本国令群庁 (JP)

			日期公(23)	特別2002—258567 (P2002—258567A) (43)公園日 平成14年9月11日(2002.9.11)	258567 8567A) 18 (2002. 9.11)	
4291624		P 1		16	デーマコート"(物地)	
		G 0 3 G 15/01	10/91	-1	2H027	
				ĸ	2H030	
				۲	2H134	
111				111Z		
			21/00	376		
	本 中独特勒		PUTO TATORA	(1) (4) (1) (4) (1)	本本国におく	

G 0 3 G 15/01 (51) Int.Cl.

21/10

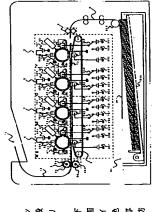
京セラミク株式会社 大阪府大阪市中央区五造 1 T目 2 名39 日 (72) 発明首 職業 順東 大阪府大阪市中央区五造 1 T目 2 名39 日 (72) 発明首 職業 順東 大阪府大阪市中央区五造 1 T目 2 名39 日 (72) 発明首 東京 京 大ラミク株式会社 1 T目 2 名39 日 (72) を取り 下28 FASS 日 (73) A (73) A (73) A (74) E (74)	平成13年2月28日(2001.2.28) (72)発明者 (72)発明者 (72)発明者	平成13年2月28日(2001.2.28) (72)発明者 (72)発明者 (72)発明者	(21) 出西等中	#2001-53328(P2001-53328)	(71) 出国人 000006150
平成13年2月28日(2001.2.28) (72)発明哲	平成13年2月28日(2001. 2.28) (72)発明者 (72)免明者 (72)免明者 (73)免明者 (73)免明者 (73)免明者 (73)免明者 (73)免明者 (73)免明者 (73)免刑者 (73)免刑	平成13年2月28日(2001. 2.28) (72)発明者 (72)発明者 (72)を明報			京セラミタ株式会社
(72) 発明者 健康 順史 大阪府大阪市中央区主治 1 丁目 2 4628号 京セラミク株式会社内 ドターム(参考) 2 ND27 EA05 ED06 ED09 FA28 FA35 2 ND30 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 B944 BB54 BB03 2 ND34 CA01 GB02 ED17 KG02 KG03 KG04 KJ02	(72) 発明者 健康 順夫 大阪府大阪市中央区玉池 1 丁目 2 4628号 京セラミク株式会社内 ドターム(参考) 24027 EA05 ED06 ED09 FA28 FA35 24030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 B844 BB45 BB03 24139 GA01 GB02 HD17 KG02 KG03 KG04 KJ02	(72) 発明者 破漫 順史 大阪府大阪市中央区玉池 1 丁目 2 4628号 京セラミク株式会社内 ドターム(参考) 24027 EA05 ED00 ED09 FA28 FA35 24030 A902 AD03 AD07 AD16 B902 B634 B944 B863 81394 GA01 G302 ED17 KG72 KG03 KG04 KJ02	(22) 出町田	平成13年2月28日(2001.2.28)	大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号
大阪府牛阪市中央区主治 1 丁目 2 番28 中 京セラミク株式会社内 ドターム(参考) 28027 E405 E306 E309 FA28 FA35 28039 A802 A003 A007 A016 B802 B834 B844 B854 B863 28154 GA01 G802 E317 KG92 KG03 KG04 KJ02	大阪府大阪市中央区式送17目2番28号 京セラミタ株式会社内 ドターム(参考) 24027 EA05 ED06 ED09 FA28 FA35 24030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 B944 B854 BB63 24139 GA01 G802 HD17 KG02 KG03 KG03 KG04 KJ02	大阪府牛阪店中央区式送17目2番28号 京セラミク株式会社内 ドターム(参考) 2N27 EA05 EN06 ED06 ED09 FA25 FA35 2N30 A902 AD03 AD07 AD16 B802 B834 B844 B853 2N134 GA01 G802 ED17 KG72 KG38 KG04 KJ92			
京セラミタ様式会社内 Fターム(事事) 2ND7 EA05 ED06 ED09 FA28 FA35 2ND30 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 BB44 BB54 BB63 2ND9 AD01 AD02 AD03 AD07 AD06 BB03 BB04 BB03 AB09 FA35 AD09 KD09 KD09 KD09 KD09 KD09 KD09 KD09 K	京セラミタ様式会社内 Fターム(参考) 24027 EA05 ED06 ED09 FA28 FA35 24030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 BB44 BB45 BB63 24134 GA01 GB02 HD17 KG02 KG03 KG04 KJ02	京セラミタ様式会社内 ドターム(学者) 24027 E405 E306 E309 FA28 FA35 24030 A502 A503 A507 A516 B802 B834 B844 B853 24134 GA01 G802 H317 KG72 KG38 KG04 KJ92			大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号
F ターム(事事) 2ND7 EAJ5 EDO6 EDO9 FA28 FA25 EAJ5 EDO6 EDO9 FA28 FA25 EBO2 EBO2 EBO3 ADO7 AD16 BBO2 EB24 BB24 BB24 BB24 BB3 EB34 BB24 BB34 BB34 EB35 EB35 EB35 EB35 EB35 EB35 EB35 EB35	F P — LA (\$P\$) 28027 EAG5 EDG6 EDG9 FA28 FA35 28030 ABG2 ADG3 ADG7 AD16 BBG2 BB34 BB44 BB44 BB45 BB63 381394 GA01 GBG2 ED17 KG92 KG03 KG04 KJ02	F P — LA (\$P\$) 24027 EAG5 EDG0 EDG9 FA28 FA35 24030 ABG2 ADG3 ADG7 AD16 BBG2 BB34 BB44 BB54 BB63 24134 GA01 GB02 HD17 KG02 KG03 KG04 KJ02			京セラミタ株式会社内
28030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 BB44 BB54 BB63 281134 GA01 GB02 HD17 KG02 KG03 KG04 KJ02	2H030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 BB44 BB63 CH194 GA01 GB02 HD17 KOD2 KOD3 KG04 KJ02	2H030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02 BB34 BB44 BB63 2H194 GA01 GB02 HD17 KG02 KG03 KG04 KJ02			Fターム(参考) ZHOZ7 EA05 ED06 ED09 FA28 FA35
BB34 BB44 BB54 BB63 BB63 BB63 BB63 BB63 BB63 BB63 BB6	EB34 BB44 BB63 EM17 KOO2 KOO3 KOO3 KOO4 KJO2	2H154 GA01 GB02 HD17 KOD2 KOD3 KOD3 KOD3 KOD3 KOD3 KOD3 KOD4 KJO2			2H030 AB02 AD03 AD07 AD16 BB02
ZH134, GA01, GB02, HD17, KG02, KG03 KG04, KJ02	2H34, GAD1 (5902 H017 K026 K038 K038 K034 KJ02	2H194, GAD1 GB02, HD17 KGD2 KGD3 KGD3 KGD4 KJD2			BB34 BB44 BB54 BB63
KC04 KJ02	K004 KJ02	KG04 KJ02			ZH154 CA01 CB02 HD17 KC02 KC03
					KG04 KJ02

# (24) [男形の名称] カシー国像形成牧闘

アのみの画像出力を行うとき、使用しない画像形成手段 この感光体がトナーの供給なしに回復するために、クリ **収超】タンゲムカラーの核写磁やプリンタで、プラッ** - ニングノレードが描くれめがるという問題がある。

0

エローとプラックの間にわるツアン、レガンタ蜂の街色 することで、クリーニンググァードの描くれあがりを防 |解決年後||最上統例にイエローの回復形成年段、最下 **紙倒にプラックの国役形成中段や配置し、イエローの国** 彼形成中町が値をにイHロートナーが現像、飛口つ、イ 止することができる。



**体幹静火の範囲** 

現像 器にて現像して可視化する画像形成手段を複数個有する 画像形成装置において、上流側の画像形成部で現像した 後、用紙に転写したトナーを下流側の画像形成手段の感 光体上に転写することを特徴とするカラー画像形成装 (請求項1) 感光体ドラム上に静電潜像を形成し、

ックトナーで現像する様に順に並置され、前配画像形成 (請求項2] 前記複数個の画像形成手段は、最上流倒の イエロートナーで最初に現像し、最後に最下流側のブラ がブラックトナーのみで行う場合であることを特徴とす る請求項1記載のカラー画像形成装置。

題点があった。

面徴率5%未満であることを特徴とする請求項2記載の [請求項3] 前配最上流倒のイエロートナーの現像は、 カラー画像形成装置。

並置され、前記用紙は搬送ペルト上に戦置されて順に転 写される転写方式である請求項2配載のカラー画像形成 [請求項4] 前記複数個の画像形成手段はタンデム型に

[発明の詳細な説明] [0000]

段を並置し、これらに画像形成プロセスを施して各色の 紙に転写することでカラー画像を得るようにした画像形 くれあがりによるクリーニング不良を防止する技術に関 [発明の属する技術分野] 本発明は、複数の画像形成手 **顕画像を得た後、この顕画像を外部から供給される転写** 成装置に関するもので、ブラックのみの画像を形成する 母合にもの色の画像形成的かのクリーにングプァード絡

するものである。

[0002]

トにより復送される転写紙に順次重ねて転写することで 画像を形成するタンデム型の画像形成装置が知られてい る。通常、フルカラーの場合、ツアン、マゼンタ、イエ ロー、プラックの4色の画像形成手段を並べ、転耳ベル ペルトに用紙を戴置し、一色毎に転写してカラー画像形 機やプリンター毎の画像形成装置はモノクロのタイプが 主流であったが、カラー画像形成装置に置き換わってい くことにより、カラー画像形成装置でプラックのみの原 耳する場合、使用しないシアン、マゼンタ、イエローの 画像形成年段では、感光体上のトナーが転写紙に載らな が考えられ実用化されているが、迅遊機構にコストが掛 配録情報毎に露光し、現像して得られる顕像を転写ベル トに順次重ねて現像を行い、用紙に転写する方式と撤送 成を行う方式がある。これまでオフィスにおいても模写 のようにカラー画像形成装置でプラックのみの原稿を複 いように、転与ベルトから画像形成手段を追避するいと 【従来の技術】複数の感光体上に原稿画像を色分解し、 箱を複写することが一段と増加していく傾向にある。

ය 【0003】よって最近ではこのような場合、一般的に

正帯電の戯光体の場合、主帯電を行わず数面電位 0 で回 付与するという手段により、櫻光体上にトナーを載せな い方法が取られている。しかしながら、トナーが載らな い状態で感光体が回転を続けると、感光体数面とクリー **遂にはプレードの様くれあがりが生じてしまうという問** はブラック以外のシアン、々ポンタ、イエロー用の画像 形成手段の感光体上にトナーが戦らないように、例えば **樹し、反転現像用の正帯電トナーに負のペイアス配位を ニングブレードのエッジの間に大きなトルクが掛かり、** 

特開2002-258567

3

解決するためにカラー画像形成装置でプラックのみの画 像形成を行う場合、最初にイエローを現像し、最後にブ ラックを現像し、シアン、マセンタの画像形成年段をそ の中間に並置するような配置を行い、最初にイエロート [発明が解決しようとする課題] 本発明は、上記課題を マゼンタの画像形成手段の感光体上にイエロートナーを ナーや描かに現像を行い悟母棋に悟母した後、シアン、 0004

[課題を解決するための手段] 上記のような目的を遊成 [0005]

転写することで、クリーニング不良を防止することが可

能となるものである。

ន

とを特徴とするカラー画像形成装置であり、下紙側に路 めに現像を行わず、感光体ドラム上にトナーが供給され ラム上に静電潜像を形成し、現像器にて現像して可視化 て、上流側の画像形成年段で現像し、転写板に転写した 接する画像形成手段が、その原稿が有しない色であるた ないために、クリーニングプレードの様くれあがりを訪 するために本発明は、第1の請求項において、殷光体ド トナーを下流側の画像形成年段の感光体上に転写するこ する画像形成手段を複数個有する画像形成装置におい 止するためのものである。 8

プラックの現像である様に順に並置され、前配画像形成 がブラックのみで行う場合であることを特徴とする請求 ロートナーが中間に位置するシアン、マゼンタ等の画像 形成手段に描かに供給されるが、微入しても画像に影響 ない範囲であり、クリーニング不良を防止することが可 エロートナーの現像は、少なすぎると下流側の画像形成 年段へ供給するトナー量が不足しクリーニングブレード に、請求項第4項において前配複数個の画像形成手段は タンデム型に並置され、前配用紙は搬送ペクト上に載置 されて順に転写される転写方式のカラー画像形成装置で の描くれあがりに効果が少なく、多すぎると多の色のト ナーへのほ入が多くなり画像に影響を及ぼすため、トナ 像形成年段は、最初がイエローでの現像であり、最後が 能となる。又、請求項第3項において前配最上流倒のイ [0006] 又、諸水項第2項において前配複数個の画 頃1記載のカラー画像形成装置であり、これによりイエ -の面積率5%未満であることを特徴としている。更 **4** 

特開2002-258567

年段で現像したトナーを順次重ねあわせていくが、転写 度で悟事するタイプと、撤送ペルト上に戦闘された用紙 に各色毎に転取して重ねあわせていく方式があるが、本 4、第1の国像形成年段5、第2の国像形成年段6、第 ペクトに付わせわせたファクター・ロトナー値を収敛に 1 3の回像形成年段7、第4の画像形成年段8、定権年段 9、替出簽治路10、辞出トフイ11などから権政がた 5。タンゲム型カラー画像形成装置は、各色の画像形成 一国後形成被置や図1に描んいた既配する。 国図にない [発明の牧鮨の形態] 本発明を採用するタンデム型カラ **てこのタンデムカラー回像形成装置は、給紙手段01、** 祖国被法略 2、アジストローラ 対 3、 ペアト被送 年段 関では、後者のものを用いている。

(フーポスキャ/コングユニット) を用いても良い。

【0008】 給紙手段01は、給紙カセット011、用 れ、給板の信号に応じてこの用板摺載年段012に撥載 ジストローラ対3は、撤送されてきた用紙先端を数える 役割と、国像のタイミングに同想した假好位倒に対した 2つのローラに蹴って掛け蹴されたベルト部材42とか らなり、ベルト部材43の敷固に用紙を吸締させるため ーラ42に蹴ってかけられ、適度なテンションを保ちな くちrな旧の結合社、 <br />
くちrを回旧のトナーの<br />
発出 フッ盤コートを指したものやが適当ためる。またヘクト が降性層の役割を兼ねる必要があるため、シリコンゴム やE P DMの教面にPTF Eなどのフッ解系歯脂の離型 用紙やスタートさせる役割とか替り。ペグト観追手殴4 は、慰君ローラ41と、テンションローラ42と、この 人グト部な43は、路管ローウ41とアンションロ がら用紙の復法選取とほぼ同じ選取で回転移動する。材 **和などかもあつ、ポッイミド型の無絡ベグトの外回回に** に、図示していないくクト帯島中政とか奪政かれたい 質は、定着甲段9に近いことから耐寒性、弾力性、強 低價數學段012、拾紙ロータ013などから構成さ された複数の用紙の1番上から1枚ずつ給紙される。 響をもつものを用いても良い。

ಜ の第1の主帯電装置52は第1の総光体ドラム51に向 成年段5を用いて、図2にて説明を行う。 第1の画像形 ラック用のものであり、金てほぼ問じ構成のユニットで もる。 いいかな国会形成の魅力と大教した 年10国役形 改年段5は、第1の彪光体ドラム51、第1の主帯電装 第1のクリーニング装置56、第1の除亀ランプ56か ら構成され、抽脂でできた質体に組み付けることにより 1つのコニットとなり、本体に取り付けられる。 既1の 処光体ドラム51はアモルファス・シリコンドラムを用 いており、現像位置での暗電位はおよそ+450Vにな 【0009】 第1~年4の国御形成甲寅(6~8) はい **の益令、図中右宮やのイドロー、ツアン、レガンタ、ブ** D) 53、第1の現像版置54、第1の転写手段55、 るよう村記祭1の出茶塩滋養52により茶色される。 こ **閏52、好1のLPH (LED PRINT HEA** 

**治で、第2~第4の画像形成手段やツアン、レポンタ、** 

**やった窓口したツーケドケース左に50~1-00mmの** 1の感光体ドラム32を正帯電させる。この帯電した第 歯殻に応じた光を照射することにより第1の感光体ドラ ム51の表面に静電潜像が形成される。第1のLPH5 これに+5KV御度の高圧を印可することにより柏配類 1 の感光体ドラム51の数面に第1のL PH53が画像 細いタングステン線をドラムに対して最手方向に扱り、 3 はユニットの小型化のために採用しているがLSU

一ラでこの現像剤を第1の感光体ドラム51の光が照射 る用紙に転写される。前記第1の転写手段55は本実施 [0010] 第1の現像装置54はここでは正帯電する うに撹件混合して用い、内部に砕石部材を有する現像ロ された部分の静電潜像に適用することにより感光体ドラ ムにトナー像を形成するものである。第1の感光体ドラ ム54の暗電位が+450Vで、現像パイアスは+35 0 V、個光後電位が+20 Vとなるように設定する。即 ち、現像パイアス配位は画像白部に相当し、解光後配位 は画像黒部に相当するため、いわゆるコントラスト配位 静電階像が現像されたトナー像は、前記第1の転写手段 例では甑母ローラを用いており、前配第1の戯光体ドラ トナーとキャリアからなる現像剤を所定の機度になるよ はこの場合、330Vである。上記のように形成された 55とのコップに右配復浴ペクト4により複送されてく ム51の牧田電位とは逆極性の電圧が一1000~-1 300Vの範囲に設定され、印加されている。

するので、前配第1の主帯電装置52には、第1の主帯 切替SW541を散け、さらに前記第1の転写手段55 には、第11の転写電源551と第12の転写電源55 2とを切り替えるための第1の転写電圧切替SW553 めに各々切替SWを散けているが、実際は現像パイアス の亀圧は段階的に複数の亀圧を出力できるように制御可 低写電源も電圧を可変に制御できるものを用いる。カラ 一画像形成装置は、上記第1の画像形成手段と同様の方 【0011】第1の感光体ドラム51上の転写されなか 6のゴムブレードにより掻き落とされて、牧面の残留電 位を下げた均一にするく類1の容観ランプ51により除 うに画像形成する場合の電位散定は、感光体ドラムの特 性、トナーの性能、環境に応じて最適な値は変わるもの である。暗電位、現像パイアス配位、悟母配位は、失々 の画像形成部が画像形成する場合としない場合とで変更 の主体電SW522を設け、前配第1の現像装置54に アス恒原542と切り替えるための第1の現像パイアス が散けられている。ここでは発明を理解しやすくするた ったトナーは衣のプロセスの第1のクリーニング年段 5 気されてその後は次の一道のプロセスに備える。このよ **は第110現像パイアス監談541と第12の現像パイ 発色版521からの出力をON/OFFするための第1** 能なものを用いて主帯電の立ち上がりのカプリを訪ぎ、

プラックに対応する画像を感光体上に現像し、送られて くる用紙上に順次繰り返し、ずれなく転写することでフ ルカラー画像の形成を行う。

れている。第1の定着ローラ91の駆動は第2の定着ロ この弾性圏922は耐熱性のゴムなら何でもよいが、シ 明する。定着年段9は、第1の定着ローラ91、第1定 ものや弾性層を散けても良い。 第1定符ヒータ911を 内蔵することにより、定着に必要な所定の温度に制御さ 替を行うため、第2定着ヒータ921を内蔵し、定着に 必要な所定の温度に制御されている。また図示していな [0012] 再び図1の戻り転写後の画像形成に関し説 替ヒータ911、第2の定替ローラ92、第2定着ヒー タ921からなっている。詳しくは、第1の定着ローラ 9 1 は敷仮導性のよいアルミ毎にフッ殊コートを植した **ーラ92かちの被触浴動でもよいが、メリップの懸めを** 排除するためにもお互いハスパ歯車などでかみあい第2 の定着ローラ92と従動することが好ましい。 第2の定 5. この定着ローラ92は、基材が熱伝導性の良いアル ミのローラからなり、定塔のニップ幅を確保するために リコンゴムなどが適している。本実施例ではカラーの応 いが各ローラに対しては用紙を刺がすための爪部材やク 周辺を弾性層922で覆われているが、無くてもよい。 増ローラ92は、第1の定替ローラ91に対向、接触 し、駆動手段(図示していない)により駆動されてい リーニングするローラやウェブを散けてある。

にもよるが、A4サイズ以上が望ましい。 第1の画像形 ドラム81上に画像形成されたプラックトナーが転写手 磨動している。図3において第1の画像形成年段5の主 される。更に、第3の画像形成手段1と第3の転写手段 のイエロートナーが感光体に転写される。最後に第4の 画像形成手段8と第4の転写手段85のニップで感光体 が、画像形成を行っていない画像形成手段の感光体ドラ ムも駆動しており、ブラックのみで画像形成する場合も 同様に、他の色の画像形成手段において概光体ドラムは 光体ドラム51上に+450Vの表面電位を載せ、解光 よう2値制御で露光を行って静電潜像を形成し、現像部 54にてパイアス包位+350Vにてイエロートナーの 現像を行う。イエロートナーの現像面積は、転写効率と の兼ね合いにもよるが、ブラックのみの画像出力の枚数 成年段5と第1の転写手段55のニップに搬送されてき た用紙にはイエロートナーによる画像が第1の転写手段 55で-1000Vの転写電圧にて用板に転写され、税 いて第2の画像形成手段6と第2の転写手段65とのニ ップでは世配用紙上のイエロートナーが感光体側に転呼 7 5のニップでは、第2の画像形成手段と同様に用紙上 【0013】本発明の特徴であるブラックのみで画像形 **枠配被欠52m+5KVの転圧を印可することにより感** 後電位が+20Vで印字ドットの面積比率が1%となる 成する場合について図3、4を用いて説明する。本カラ 一画像形成装置は順次1色ずつ現像、転写を行っていく

**本契核倒かは、ドットの面積比略か少由のイエロートナ 一を現像したが、多値制御が感光体全面にハーレトーン** 段85にて転写され、プラックのみの画像を出力する。 を再現し、全面に薄くイエロートナーを現像しても良

少プラス倒であっても転写は可能。) このようにして第 の画像形成手段6に供給する。感光体ドラム61が回転 を防止することができる。第2の画像形成手段6に供給 されなかった用紙上のイエロートナーは、固模の方法で 1に供給された後、第3の画像形成年段7のクリーニン ドの捲くれあがりを防止する。この一選のプロセスにお いて、第1の画像形成手段で現像、転写されたイエロー トナーは、第2、第3の画像形成手段の感光体上に均等 に転写されると共に、第3の画像形成手段の感光体上に 転写された後は、用紙上にトナーが極力の残らないよう に、第2、第3の画像形成手段の転写電圧を調整する必 **要がある。しかしながら、だい4の画像形成手段にてブ** ラックを現像する場合は、僅かなイエロートナーの礁入 る。第2画像形成手段6の主帯電装置62は、第2の主 1の現像街54中のイエロートナーをシアントナー用の 第2の感光体ドラム61上に用紙を介して移動し、第2 することで、このイエロートナーは第2のクリーニイン 長光 なドラムとクリーニングブレードのエッジ間の母猴 係数を減少させ、クリーニングとし「ドの描くれもがり マゼンタ用の第3の画像形成手段1の第3の感光体上7 ゲブァードエッジに当猫つ、回袋にクリーボンゲブァー に転写されたイエロートナーを第2、第3の画像形成年 2の感光体ドラム61の装面電位は0Vである。第2の アスの-150Vは、第2の観光体ドラム61の穀面配 位がOVのときに正常電トナーが現像されず、かつ現像 6 5のニップでは第2の感光体ドラム 6 1にトナーが戦 上流側の第1の画像形成年段5で既に用紙に転写された イエロートナーの5~10%が架2の戯光体ドラム61 に転写されるよう、第2の転写手段65に-1000V 以上の簡単的用を印刷する。(印加的用のVもしくは多 する場合に、画像形成を行わない第2、第3の画像形成 ドラム61の表面に配位は載らない為、現像位置での第 現像装置64の現像ローラに印加されている現像パイア スはー150Vであるので、現像剤に混合されている正 **春電トナーは現像ローラに静電気的に引っ張られ、第2** [0015] 第2の製光体ドラム61と第2の転耳年段 [0014] 次に、上述したプラックのみの画像を出力 年段6、7~、第1の画像形成年段5で形成され、用紙 特徴SW622がOFFになっているので第2の感光体 の感光体ドラム61の要面には移らない。この現像パイ っていないのやドナーが用紙に簡単はされることはく、 が節660クリーニングプレードのエッジに供給され、 段6、1の感光体ドラム61、11~転写する様子を、 刺のキャリアが飛翔しないような値で散定されている。 第2の画像形成年段6を用いて図4に基心いて説明す 2

9

【0016】本牧紘倒では正帯町用のアモルファスシリ

【図3】本発明を採用するタンデムカラープリンタゼフ

01;給紙年段CPU 2

2 . 垂直散送路

[発明の効果] 本件発明を用いれば、これまでカラー画

[0017]

像形成時に、題色しない色の画像形成年段において超こ

ウな少量であれば他の色に簡入しても画像上影響のない

**ったいれどフード描くれやがりか、イHロートナーのよ** 

ちのか、鼠色しない回復形成年段のクリーニングプレー ドのエッジ街に送り込むことで、その画像形成年段のク

3. アジストロール柱

4: ヘクト観送年段

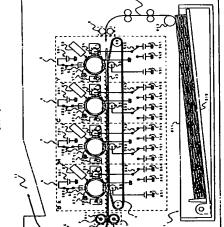
8:第4の画像形成半段 (既)

9; 定着年段

リーニングどフードの描くれめがりを防止することが可

10:排出概法路

<u>⊠</u>



特開2002-258567

【図2】 本発明を採用するタンデムカラープリンタの第 1の画像形成手段において画像形成を説明する図であ

> コン感光体ドラムを用いているが、正帯電用のOPCやマイナス帯電の感光体ドラムを用いても良い。マイナス 帯電の感光体ドラムの場合は当然現像パイアスや転写電 グブレードの描くれもがりに関しては、トナー回にステ アリン製用館のような截塞色を終むすると、より沓果色

は、固像上問題とならない。

圧の散定は本契約例と極性が逆になる。更にクリーニン

【図4】 本発明を採用するタンデムカラープリンタで黒 ラックのみのプリントを行う場合の概略図である。

のみのプリントを行う場合に、イエロートナーを下流側 のシアンの現像部へ供給するば場合を示す図である。

5:第1の画像形成年段(イエロー)

7:第3の画像形成手段 (マゼンタ) 6:第2の画像形成年段(シアン)

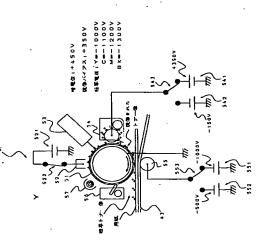
【図1】本路明を採用するタンデムカラープリンタの概 20 11;排出トレイ

[図旧の簡単な説明]

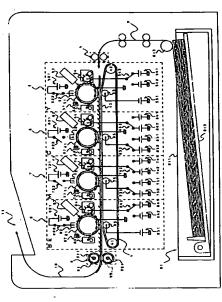
能となった。

[図2]

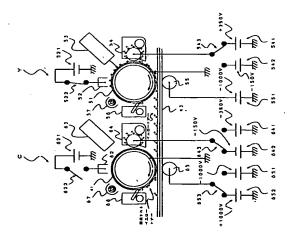
9



(E)



[🔯 4]



レロントページの気命

(51) Int. Cl. 7 G O 3 G 21/00

10年3月12日 376 384

F1 G03G 21/00